

JHUC-2133

充電バイメタルホールソー(替刃式タイプ) 取扱説明書

1. 使用方法

- ① 電気ドリル、充電ドライバー、ボール盤等でご使用ください。
バイメタルタイプ（品番：JH, JHU, JHUC）は充電インパクトドライバーにも対応しています。取り付け、取り外しの際は必ず電源を **OFF** にして、プラグを抜いて行ってください。
- ② 電気ドリル、ボール盤等にしっかり取り付けて、センタードリル、ホールソー各部やチャッキング等に緩みや芯ブレがないかを作業前に確認してください。
- ③ ホールソーの外径と被削材に合わせて電気ドリル、ボール盤等の周速、回転数を調整してください。表1「周速早見表」を参考にしてください。
- ⚠ 注意：ホールソーの外径と被削材に適切な周速、回転数で使用しないとホールソーの性能が発揮されず、耐久性や寿命が短くなります。
- ④ 電気ドリルは、変速タイプが最適です。
自動送りの場合は、0.01～0.05mm/rev の間で調整してください。
- ⑤ 被削材に対して垂直に穴あけを行ってください。絶対に傾斜させたり、こねたりしないでください。破損の原因になります。
- ⑥ センタードリル貫通時には、少し力を弱めてホールソーの刃先が被削材に激突しないようにしてください。破損の原因になります。
- ⑦ ホールソーは回転モードでご使用ください。振動モードには対応しておりません。
(コンビ軸タイプはインパクトドライバーにも対応しています)

表 1. 周速早見表

● バイメタルタイプ		● 超硬タイプ		● D 型ホールソー	
被削材	周速 (m/min)	被削材	周速 (m/min)	被削材	周速 (m/min)
普通銅	25 ～ 35	普通銅	40 ～ 60	普通銅	25 ～ 35
鋳 鉄	20 ～ 30	鋳 鉄	70 ～ 90	鋳 鉄	20 ～ 30
ステンレス鋼	10 ～ 20	ステンレス鋼	30 ～ 40	アルミニウム	30 ～ 50
アルミニウム	30 ～ 50	アルミニウム	60 ～ 70	ステンレス鋼	使用不可

ホールソー 外径 (mm)	周 速 (m/min)							
	20	30	40	50	60	70	80	90
	回 転 数 (r. p. m)							
15	420	640	850	1060	1270	1480	1700	1910
20	320	480	640	800	950	1110	1270	1430
25	250	380	510	640	760	890	1020	1150
30	210	320	420	530	640	750	850	960
35	180	270	360	450	550	640	730	820
40	160	240	320	400	480	560	640	720
45	140	210	290	350	430	500	570	640
50	130	190	250	320	380	450	510	570
60	110	160	210	260	320	380	430	480
70	90	135	180	230	270	320	360	410
80	80	120	160	200	240	280	320	360
90	70	105	140	180	210	250	280	320
100	65	95	130	160	190	220	255	290
110	60	85	120	150	170	200	230	260
120	55	80	105	140	160	185	210	240
130	50	75	95	120	150	170	195	220
140	45	70	90	110	140	160	180	205
150	40	65	85	100	130	150	170	190

ご使用になる前に、必ずこの取扱説明書のすべてをお読みになり正しくご使用ください。

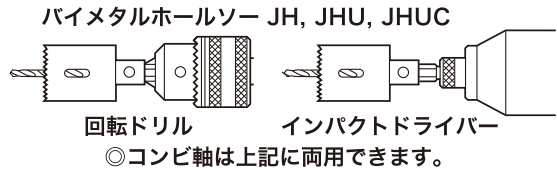
- 「⚠ 警告」： 作業者が重大な損害を負う可能性が想定されます。
- 「⚠ 注意」： 作業者が傷害を負ったり、物的損害の可能性が想定されます。
必ず作業者がいつでも見れるところに大切に保管してください。

⚠ 警 告

- ① 作業者および関係者が必ず保護メガネ、安全靴、保護帽、革手袋、耳栓を着用してください。
- ② 正しい服装で作業を行ってください。ネクタイ、袖口の開いたもの、編み手袋は身に付けしないでください。長髪は帽子やヘアカバーでおおってください。
- ③ 電気ドリル、充電インパクトドライバーで穴あけをする場合は適切な足場でバランス良く作業を行ってください。
- ④ 回転中のホールソーには絶対に手や体を触れないでください。
- ⑤ ホールソーの脱着は必ず電源を **OFF** にし、コンセントからプラグを外して行ってください。
- ⑥ 高所作業の貫通時に切削片の落下に十分注意してください。
- ⑦ 必ず周囲に人がいないこと、大切な物がないことを確認して作業および試運転を行ってください。
- ⑧ 可燃性の物がある場所、暗い場所、雨天での作業は危険ですのでおやめください。
- ⑨ 取扱説明書に記載されている用途以外の作業、性能を越えた作業は危険ですのでおやめください。
- ⑩ 本製品を常に点検し、曲がり、ひび割れ、破損又はその他の異常の疑いがあれば使用しないでください。
- ⑪ 改造等は絶対にしないでください。
- ⑫ クラッチ付き電動機でご使用ください。クラッチなしの機種で使用の場合、刃が被削材に噛み込んだ時に作業者がケガをする恐れがあります。

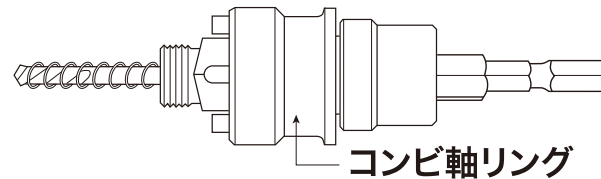
⚠ 注 意

- ① 使用電動工具は、必ず回転のみで作業してください。
- ② 電気ドリル、ボール盤等にしっかり取り付けて、センタードリル、ホールソー各部やチャッキング等に緩みや芯ブレがないかを作業前に確認してください。
- ③ センタードリル貫通時には、少し力を弱めてホールソーの刃先が被削材に激突しないようにしてください。破損の原因になります。
- ④ 被削材に対して垂直に穴あけを行ってください。絶対に傾斜させたり、こねたりしないでください。破損の原因になります。
- ⑤ 穴あけ中は絶対に回転を止めないでください。刃先破損の原因になります。
- ⑥ 押さえすぎると電動工具やホールソーの寿命が短くなります。作業中に回転が落ちた場合は少し持ち上げて回転が正常にもどってから作業を再開してください。
- ⑦ ステンレスへの穴あけは加工硬化するので、途中でやめずに一気に貫通してください。
- ⑧ 被削材に適したホールソーをご使用ください。
- ⑨ 穴あけは、被削材、外径、各ホールソーの型に適した回転数でご使用ください。
- ⑩ 穴あけ後、切削片やホールソーは鋭利で熱くなっていますので素手で触らないでください。ケガや火傷の恐れがあります。
- ⑪ 穴あけ中は作業者以外を近づけないでください。
- ⑫ 湿気のないところに保管してください。なお、刃先は鋭利ですので、ケガ等の恐れがあります。子供の手の届かないところに保管し、取扱いには十分ご注意ください。
- ⑬ ご使用前に、使用する電気ドリルの「取扱説明書」をよくお読みになった上でご使用ください。



コンビ軸シャンクシステム

コンビ軸シャンク

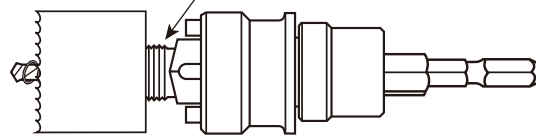


シャンクは全サイズ共通……1本で全ての替刃に使えます。

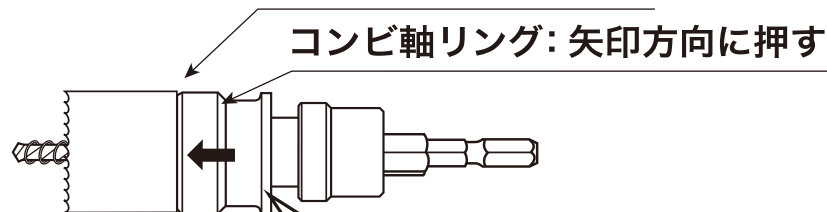
ホールソーボディ(カッター) とシャンクの取付け取外し方

取付け方

- ①ホールソーにシャンクのネジ部
いっぱいネジ込み、少し戻して②へ



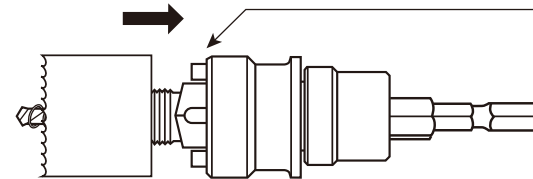
- ②リングのピンをホールソーの
穴に合わせて確実に押し込む



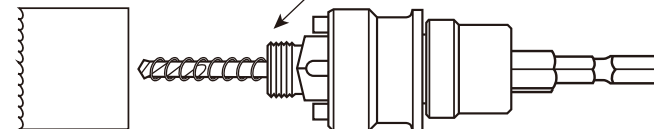
※注意：押し込まないとホールソーが外れなくなります。

取外し方

- ①コンビ軸リングを矢印方向に引き抜く



- ②シャンクのネジを取外す



ジェフコム株式会社

〒579-8014 東大阪市中石切町3-13-16

Made in JAPAN ML1AGG