




この度は、デンサン 電気工事士 技能試験工具キット をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございました。ご使用前に必ず本説明書をお読みになり指示に従って正しく使用してください。お読みになった本説明書はお使いになる方が何時でも見られる所に保管してください。

安全上のご注意 事故やけがを未然に防ぐために、次に記載する警告事項を必ず守ってください。

警告

- 使用中にミシン糸のほつれ、布地等の破損及びリベット・金具の脱落があった時は使用を中止してください。
- 常識を逸脱した使用や誤った使用による事故責任は一切負いません。
- 使用目的と使用工具は正しいものか確認してください。
- 使用工具は本来の使用目的以外では使用しないでください。本来の使用目的以外の事故責任は一切負いません。
- 鉄線・銅線・その他の切断物を切る時に、その切断物が周囲に飛び散る恐れがありますので、安全の為に保護メガネを着用してください。
- 工具は使用前に損傷部分又は不具合がないかをチェックし、異常がある場合は使用を中止し、修理に出してください。異常があったまま使用しますと重大な事故の原因になる恐れがあります。

●セット内容

品名	品番	数量
電工プロペンチ	JP-175	1
ミニ圧着工具 (VAスリーブ用) 	DC-17MA2	1
ウォーターポンププライヤー 	—	1
クッショングリップドライバー ⊕	DC-909P	1
クッショングリップドライバー ⊖	DC-909	1
電工ナイフ	DK-660B	1
電工プロメジャー 	JPM-2555STP	1
キャリングケース	—	1



この度は、デンサン ミニ圧着工具 DC-17MA2 をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございました。ご使用前に必ず本説明書をお読みになり指示に従って正しく使用してください。お読みになった本説明書はお使いになる方が何時でも見られる所に保管してください。

- 使用範囲: 特小 (1.6×2)、小、中
- 幅広クリップが上まで伸びて握りやすい
- 成形確認機構内蔵
- 全長: 195mm
- 質量: 290g



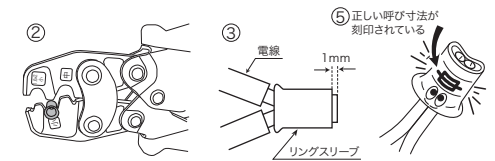
安全上のご注意 事故やけがを未然に防ぐために、次に記載する警告事項を必ず守ってください。

警告

- 活線の圧着やその付近での作業は行わないでください。感電の恐れがあります。
- 適合する電線コネクタ (リングスリーブ) と電線を使用し、正しくお使いください。圧着不良により火災の原因になる恐れがあります。
 - この工具はE型リングスリーブ (VAスリーブ) 用です。
 - リングスリーブの呼びと工具のダイス位置とを必ず合わせてください。
 - 電線は電線組合わせ表の範囲でお使いください。
 - 圧着完了後はリングスリーブに表示される圧着マークで適切な圧着であることを確認してください。
 - 成形確認機構により、圧着が完了しないとハンドルが開かない構造になっています。ハンドルが開くまで荷重を加えてください。
 - 成形確認機構を外しての使用等、改造して使用しないでください。
- ご使用前に各部に損傷がないかをチェックし、損傷がある場合は修理に出してください。圧着不良により火災の原因になる恐れがあります。
 - 工具の可動部 (連結板・軸等) には、月に1~2回注油してください。油切れをしたまま使用すると軸部が著しく摩耗を起し、圧着不良の原因となります。
 - 成形確認機構が正常に作動しなくなった際は使用しないでください。
 - 各軸に摩耗によりガタが生じる等、損傷が見られた際は使用しないでください。
 - 圧着不良を未然に防ぎ、圧着性能を確認するため当社まで定期点検 (年1~2回) に出してください。
- 高所作業の際は、ご自身に安全ベルトをして、工具の落下にもご注意ください。事故やけがの恐れがあります。
- 作業時にダイス部やハンドル部に手などをはさまないようにご注意ください。けがの恐れがあります。
- ハンドルが開く際、ハンドルの動きにご注意ください。けがの恐れがあります。
 - 成形確認機構が動きハンドルが勢よく開くことがあります。
- 工具の修理は当社にお出ください。
 - 修理は必ずお買い求めの販売店、または当社にお出ください。不完全な修理は十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。
- グリップ部の孔は簡易的なものであるため十分な強度はありません。落下防止用途では使用しないでください。

作業手順

- ハンドルが自力で開くまで、きつく握ってハンドルを全開にします。
- リングスリーブを電線の組合わせに合ったダイス部ににくわえ、ハンドルを軽く握り、落ちない程度に保持します。
- 電線の被覆を所定の長さにとぎ、スリーブに挿入します。
電線の心線部がスリーブから約1mm出た状態で圧着してください。
- 成形確認機構が働いてハンドルが自力で開くまで荷重を加えます。
- 圧着したスリーブを取り出し、正しく圧着されたかを確認します。



リングスリーブ呼び	最大使用電流 A	電線 組合 せ			工具のダイス位置	
		同 一 の 場 合				異 なる 場 合
		φ1.6mm または2.0mm ²	φ2.0mm または3.5mm ²	φ2.6mm または5.5mm ²		
小	20	2本	—	—	φ1.6mm 1本 と 0.75mm ² 1本 φ1.6mm 2本 と 0.75mm ² 1本	1.6×2 小
		3~4本	2本	—	φ2.0mm 1本 と φ1.6mm 1~2本	小
中	30	5~6本	3~4本	2本	φ2.0mm 1本 と φ1.6mm 3~5本 φ2.0mm 2本 と φ1.6mm 1~3本 φ2.0mm 3本 と φ1.6mm 1本 φ2.6mm 1本 と φ1.6mm 1~3本 φ2.6mm 1本 と φ2.0mm 1~2本 φ2.6mm 2本 と φ1.6mm 1本 φ2.6mm 1本 と φ2.0mm 1本 と φ1.6mm 1~2本	中